

库巴鲁®

污水处理微生物 技术解决方案



扫码关注公众号

设计：Evan

版本：2021年版

地址：深圳市龙岗区坪地街道教育北路82号

TEL：0755-89641127

URL：<http://www.changlongkeji.cn>

生化系统优化
抗冲击力强

深圳市长隆科技有限公司



- 日益严格的排放标准 水厂的运营压力倍增 -



目录

01 企业简介	P01
02 实力与资质	P02
03 服务方案与承诺	P03
04 库巴鲁®水处理生化技术服务	P04
05 微生物产品	P06/P15
06 应用案例	P16/P28

长隆简介

深圳市长隆科技有限公司于 2003 年在深圳注册成立,是国家高新技术企业、AAA 级信用企业、博士后创新实践基地、全国水处理药剂联盟副理事长单位、全国环保设备水处理药剂标杆品牌单位。公司专注于环境保护,集研发、设计、生产、销售、服务为一体,是一家综合型环境技术服务公司。

长隆科技秉承“创客户价值、降环保成本、稳定达标排放、消除法律风险”的理念,专业提供污水处理全流程优化解决方案和监测、优化、运营、法律一站式服务,被客户亲切地誉为“提标优化专家”。

为更好地提供服务,长隆科技采用精益生产技术,已在全国建立 22 家生产基地,17 个仓库,服务国内 8000 多家企业,2013-2019 复合增长率超 35%。

业务版图

21家药剂工厂

产能超过600万吨/年

13个物流分点

深圳龙岗、深圳松岗、惠州、中山、江门、佛山、
汕头、东莞、泉州、绍兴、徐州、淄博、郑州

全国

水处理技术服务布局
服务覆盖27个省/直辖市

6个公共检测服务

广东深圳、广东东莞、江苏徐州
山东淄博、四川成都、湖北襄阳

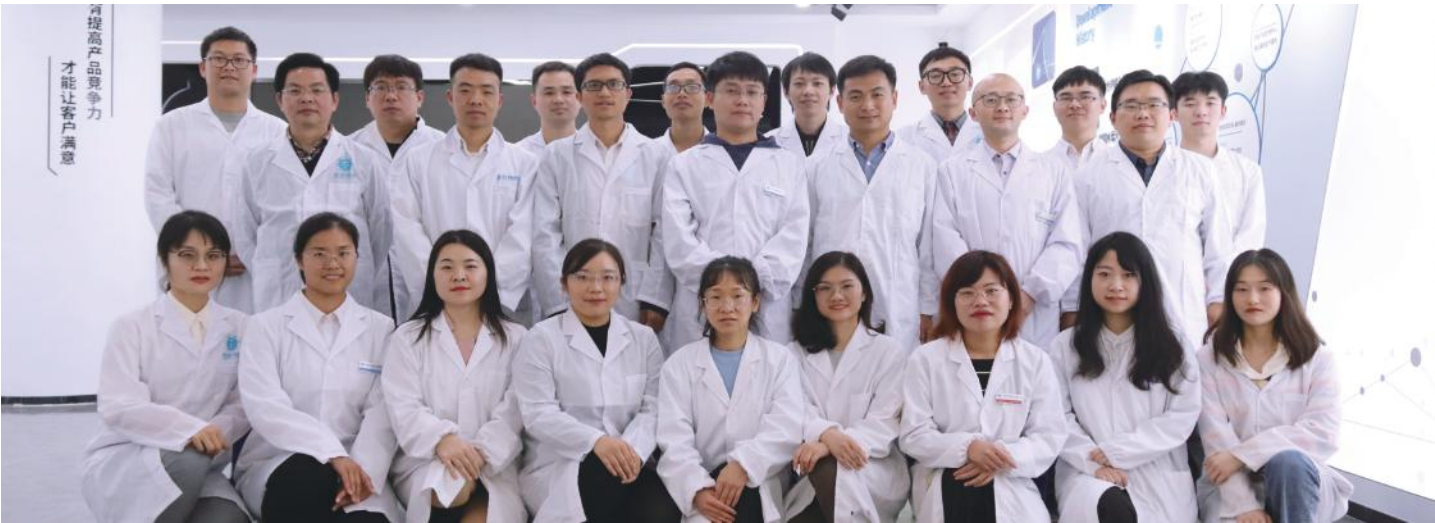
合作院校

关注校企合作 促进研发成果

长隆与国内十几所重点高等院校的数十位教授、研究员建立长期的学术交流、优秀学子联合培养、合作开发、科研成果产业化等深度合作。



长隆研究院



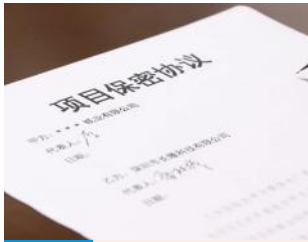
资质



整体服务方案



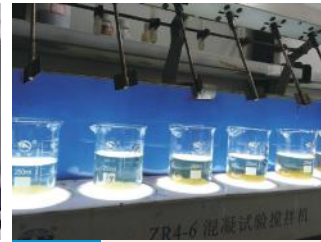
01 现场评估



02 保密协议



03 取样检测
(CMA认证)



04 小试/中试



05 解决方案



06 方案优化



07 方案实施



08 售后服务

服务承诺



创客户价值 降环保成本
清洁生产、资源化技术、水处理药剂和材料、生物技术



低成本稳定达标
运营管理、系统优化、提标改造、工程设计与承建、水站智能化、清洁生产设备定制



不出假数据
CMA 认证、区级产品检测中心、检测项目涵盖水、气、土、声四大类共1100项

库巴鲁®生物水处理技术服务

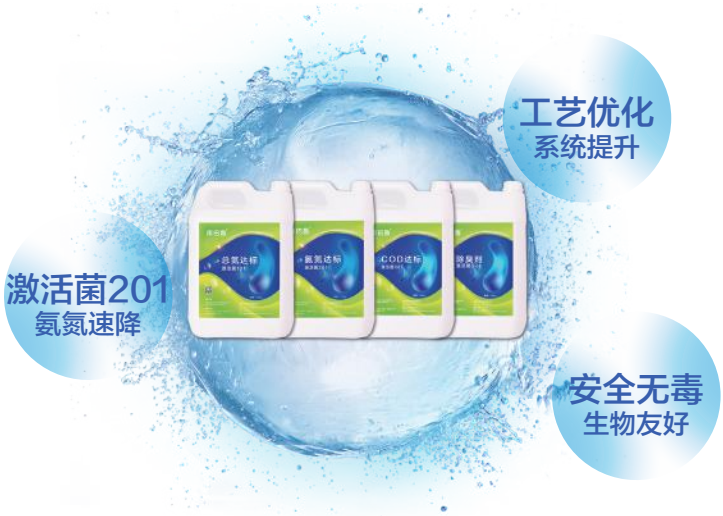
让微生物从民兵变特种兵, 生化效率显著提升

长隆科技库巴鲁®生物水处理技术服务团队由深圳市孔雀计划人才、博士后等带领数十名现场服务工程师组成。针对客户水处理需求, 制订生化方案, 通过优化各项运行参数以及独特的强化技术, 让特种微生物在系统内快速繁殖, 达到提高生化系统稳定性, 改善活性污泥系统的种群结构, 提升系统微生物活力, 提高总氮、氨氮、COD去除效率的目的。



3天见效 提标无忧

降低20%处理费用
去除率高达99%
每季度提供系统维护服务1次



解决生化系统亚健康

氨氮稳定达标/提标技术

激活菌201

COD稳定达标/提标技术

激活菌301

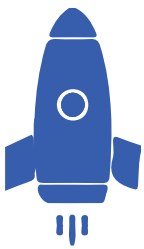
无惧工业废水混排
增强系统抗冲击能力
稳定达到一级A排放标准

优势

水厂诊断与改善方案

上百人专业技术团队为您的水厂进行全方位诊断,对水处理问题和隐患进行排查、分析。根据您的成本和效率的需求,出具针对性的水厂改善方案。

3天见效
15天达标



工艺优化

无需技术改造,原位提标,提升管理能力 提高抗冲击能力,构建良好的脱氮环境,长期稳定达标。

工程菌种强化

针对性的接种总氮/氨氮强效菌种—库巴鲁®总氮激活菌101、库巴鲁®氨氮激活菌201,改善菌群结构,快速实现总氮/氨氮降解目的。

高性价比复合碳源(生物营养)

针对总氮强效菌种量身定做的复合碳源,帮助工程菌快速繁殖、提升活性,保证出水长时间稳定达标。

长期维护

长隆研究院每季度至少对实施的项目进行一次诊断,及时发现问题,防范于未然。



库巴鲁®复合碳源

库巴鲁®复合碳源是针对反硝化细菌专一定制的新型复合碳源,能够促进反硝化脱氮异养菌群快速繁殖、提高污水总氮去除效果。

产品优势

- 1.针对反硝化细菌专一定制,性价比优于传统碳源;
- 2.生物利用率高;
- 3.有效COD含量高,可根据客户需求私人订制不同COD产品;
- 4.无色度;不发酵,不胀气,不酸化,不水解;
- 5.冰点低至-25℃;
- 6.无毒无害,生物友好;
- 7.适用范围广



使用方法

【投加点】厌氧池或者缺氧池的进水口
【投加量】具体使用量需视现场水质情况,并由技术人员评估确定。
【配套菌剂】配套库巴鲁®总氮激活菌102,总氮去除率可达98%。配套库巴鲁®低温总氮降解菌103使用,能够有效解决冬季总氮去除效率低下的问题;配套库巴鲁®耐盐菌使用,能够有效解决高盐度废水总氮去除效率低下的问题。

产品指标

项目		复合碳源
主含量指标	有效COD含量(mg/L)	20-100万
一般指标	密度(20℃, g/cm³)	0.95~1.05
	pH值	4~8.5
生物安全性指标	砷(As)的质量分数, %	0.0005
	铬(Cr)的质量分数, %	0.005
	镉(Cd)的质量分数, %	0.001
	铅(Pb)的质量分数, %	0.002
	汞(Hg)的质量分数, %	0.00005

适用范围

本品具有反应快、吸收快、零下不结冰的特点,尤其适合我国北方冬季水厂使用。在城镇污水、河道治理、印染、食品、养殖、屠宰、电镀、化工、垃圾渗滤液等行业废水总氮处理上表现优秀。

包装储运

500kg桶装、1吨桶装、液袋或槽车运输。
【注意事项】水处理微生物营养剂在运输过程中应有遮盖物,防止雨淋。本品储存于干燥、阴凉、通风处,温度低于25℃,稳定期为6个月。

库巴鲁®滤池碳源

库巴鲁®滤池碳源是针对反硝化滤池等反硝化时间短工艺研发的高效水处理微生物营养剂, 反应速度快、利用效果好、成本低廉。

产品优势

- 1.生物利用率高, 促进反硝化脱氮异养菌群的快速繁殖;
- 2.直接投加, 操作简单;
- 3.无毒无害, 生物友好;



使用方法

- 【投加方式】本产品直接投加;
- 【投加地点】厌氧池或者缺氧池的进水口;
- 【投加量】具体使用量需视现场水质情况, 并由技术人员评估确定。

产品指标

项目		滤池碳源
主含量指标	有效COD含量(mg/L)	≥20万
一般指标	B/C	0.6~0.7
	密度(20℃, g/cm³)	0.95~1.05
	pH值	4~8.5
	总氮(TN, %)	≤0.001
	总磷(TP, %)	≤0.0001
生物安全性指标	砷(As)的质量分数, %	≤3×10-6
	铬(Cr)的质量分数, %	≤5×10-6
	镉(Cd)的质量分数, %	≤1.5×10-6
	铅(Pb)的质量分数, %	≤4×10-5
	汞(Hg)的质量分数, %	≤4×10-7

适用范围

- 主要应用于反硝化滤池、CASS、SBR等反硝化处理时间短的工艺;
- 广泛应用于市政、食品、制药、印染等不同行业的总氮处理。

包装储运

- 500kg桶装、1吨桶装、液袋或槽车运输。
- 【注意事项】水处理微生物营养剂在运输过程中应有遮盖物, 防止雨淋。本品储存于干燥、阴凉、通风处, 温度低于25℃, 稳定期为6个月。

库巴鲁®总氮激活菌101

库巴鲁®总氮激活菌101是针对生化系统中高浓度总氮废水而专门研发的高效反硝化菌, 能高效降解废水中的硝态氮、亚硝态氮等氮化合物, 可在各种复杂废水中与其它产品配合使用。

产品优势

- 1.启动快, 去除率可达99%, 生物活性强;
- 2.生长繁殖速度快, 有效去除硝态氮以及亚硝酸盐;
- 3.安全, 无毒副作用;
- 4.抗冲击能力强, 稳定性好。



产品指标

外观:红褐色液体;执行标准 GB20287-2006

项目	指标
有效活菌种(cfu)/(亿/mL)	≥10
杂菌率/%	≤2.0
pH值	6.5~7.0

使用方法

- 【投 加 量】常规使用量为处理水量的万分之一到千分之一。具体使用量需视现场情况并由技术人员评估确定。
- 【使用条件】缺氧进水C:N:P=200:5:1。

适用范围

适用于各类高浓度总氮废水, 如养殖、屠宰、制药、石化、焦化、化肥、市政污水、景观水、食品、金属表面处理等多种废水的处理。

包装储运

- 每桶10公斤。
- 【注意事项】储存于干燥、阴凉、通风处, 温度低于25℃, 储存稳定期为2个月。

库巴鲁®总氮激活菌102

库巴鲁®总氮激活菌102是配合复合碳源101系列处理高浓度总氮废水而专门研发的高效反硝化菌,能高效降解废水中的硝态氮、亚硝态氮等氮化合物,可在各种复杂废水中与其它产品配合使用。

产品优势

- 1. 配合复合碳源101系列,去除率可达98%,生物活性强;
- 2.生长繁殖速度快,有效去除硝态氮以及亚硝酸盐;
- 3.安全,无毒副作用;
- 4.抗冲击能力强,稳定性好。

产品指标

外观:红褐色液体;执行标准 GB20287-2006

项目	指标
有效活菌种(cfu)/(亿/mL)	≥140
杂菌率/%	≤0.01
pH值	7.0~7.5

使用方法

【投 加 量】常规使用量为处理水量的万分之一到千分之一。具体使用量需视现场情况并由技术人员评估确定。

适用范围

配合复合碳源101系列,可适用于各类高浓度总氮废水,如养殖、屠宰、制药、石化、焦化、化肥、市政污水、景观水、食品、金属表面处理等多种废水的处理。

包装储运

每桶10公斤。

【注意事项】储存于干燥、阴凉、通风处,温度低于25℃,储存稳定期2个月。



库巴鲁®低温总氮降解菌103

库巴鲁®低温总氮降解菌103是针对冬天低温生化系统中高浓度总氮废水而专门研发的高效反硝化菌,能高效降解废水中的硝态氮、亚硝态氮等氮化合物,可在各种复杂废水中与其它产品配合使用。广泛适用于各类高浓度总氮废水,如城镇污水,屠宰,食品,养殖、化工等行业废水。

产品优势

- 1. 耐低温,5℃~10℃水温适用;
- 2.总氮出水10mg/L以下,去除率可达98%,有效去除硝态氮以及亚硝酸盐;
- 3.2-3天启动;
- 4.安全,无毒副作用;
- 5.抗冲击能力强,稳定性好。

产品指标

外观:红褐色液体;执行标准 GB20287-2006

项目	指标
有效活菌种(cfu)/(亿/mL)	≥10
杂菌率/%	≤2.0
pH值	6.5~7.0

使用方法

【投 加 量】常规使用量为处理水量的万分之一到千分之一。具体使用量需视现场情况并由技术人员评估确定。

【使用条件】缺氧进水C:N:P=200:5:1。

适用范围

适用于各类高浓度总氮废水,如养殖、屠宰、制药、石化、焦化、化肥、市政污水、景观水、食品、金属表面处理等多种废水的处理。

包装储运

每桶10公斤。

【注意事项】储存于干燥、阴凉、通风处,温度低于25℃,本品储存稳定期为2个月。



库巴鲁®耐盐总氮降解菌

库巴鲁®耐盐总氮降解菌是从高盐环境下筛选出的高效脱氮菌，针对高浓度总氮高盐废水而专门研发，能 快速降解高盐废水中的硝态氮、亚硝态氮、氨氮等氮化合物，可在各种复杂废水中与其它产品配合使用。

产品优势

- 1.可在盐度为10%的废水中保持高活性，快速繁殖；
- 2.有效去除硝态氮，去除率可达95%以上；
- 3.有效去除氨氮，去除率可达90%以上；
- 4.耐高盐，提高系统抗冲击能力；
- 5.安全，无毒副作用。



产品指标

外观:红褐色液体;执行标准 GB20287-2006

项目	指标
有效活菌种(cfu)/(亿/mL)	≥50
杂菌率/%	≤2.0
pH值	6.5~7.5

使用方法

【投 加 量】 常规使用量为处理水量的万分之一到千分之一。具体使用量需视现场情况并由技术人员评估确定。

【使用条件】主要针对常温高盐废水处理，适用于活力较为一般的活性污泥。缺氧进水C：N：P＝200：5：1。

适用范围

适用于各类高盐浓度总氮废水，如印染、煤化、造纸、海源再生、食品、制药、化工等多种高盐废水的处理。

包装储运

每桶10或20公斤。

【注意事项】储存于干燥、阴凉、通风处，温度低于25℃，储存稳定期2个月。

库巴鲁®氨氮激活菌201

库巴鲁®氨氮激活菌201是经过筛选培养的超强硝化细菌，具有更强生物活性及耐毒性，同时产品添加营养元素，可以显著提高细菌的生长繁殖速度，增强抗冲击能力，稳定污水系统的硝化效率。

产品指标

外观:摇匀后呈现棕色液体，静置时上清无色透明，底部有絮状沉淀；

项目	指标
有效活菌种(cfu)/(亿/mL)	≥10
杂菌率/%	≤1.0
pH值	7.0~8.0



使用方法

【投 加 量】常规使用量为处理水量的十万分之一到千分之一左右，具体使用剂量需根据现场情况由工程师评估确定。

【使用条件】溶解氧：≥2 mg/L；温度：12～42℃（最适 28～35℃）；pH： 7.0～8.0；盐度：≤15000mg/L；不含重金属；不含生物毒性化合物。

适用范围

适用于各类高氨氮废水处理，如线路板废水、乳制品废水、石化废水、市政废水、屠宰废水、食品废水、印染废水、皮革废水、垃圾渗滤液、脱硫脱硝喷淋废水等。

包装储运

每桶10公斤。

【注意事项】储存于干燥、阴凉、通风处，温度低于25℃，本品储存稳定期为12个月。

库巴鲁®COD激活菌301

库巴鲁®COD激活菌301是针对生化系统中COD专门研发的高效COD去除菌，能降解废水中的蛋白质、淀粉、纤维素、糖类、油脂等碳氢化合物，提升优势菌群，有效抑制病原性微生物的繁殖。

产品指标

外观:粉末或小颗粒固体；

项目	指标
有效活菌种(cfu)/(亿/mL)	≥100
杂菌率/%	≤2.0
pH值	6.5



使用方法

- 【活 化】菌种进行曝气活化。
- 【投 加 量】常规使用剂量为1g/m3,使用前三日需安装常规使用剂量3倍投加,然后按照常规使用剂量连续投加3～10天。具体使用剂量需根据现场情况由工程师评估确定。
- 【使用条件】溶解氧:2～5 mg/L;温度:15～40℃,最适 28～35℃;pH: 6～8;盐度:≤15000mg/L;不含重金属;不含生物毒性化合物。

适用范围

广泛适用于生活污水、食品加工废水 、屠宰废水、酿酒废水、造纸废水、印染废水的处理等,并在各种复杂工业废水中与其他产品搭配使用。

包装储运

- 每桶10公斤。
- 【注意事项】储存于干燥、阴凉、通风处,温度低于25℃,本品储存稳定期为12个月。

库巴鲁®生物除臭剂501

库巴鲁®生物除臭剂501由多种复合微生物组成,主要包括脂肪分解菌、蛋白质分解细菌、纤维素分解细菌、糖分解细菌、发酵酶等多种微生物组成,极易生存繁殖,融入环境,通过相互之间的共生繁殖关系,在其自身繁殖和新陈代谢过程中产生多种活性物质,同时氧化分解恶臭有机污染物。其对有机物、氨氮及硫化物等消解能力极强,且作用迅速,可避免厌氧过程中产生的恶臭影响,减少恶臭气体产生的同时具有促进有机污染物代谢,改善污水处理出水水质的作用,具有高效、安全、无二次污染的特点,是污水处理的最佳选择。



产品优势

- 1.适应性强,在较大的温度和较宽的酸碱度范围内均可以生存。
- 2.耐受高浓度有机废水,对废水中的恶臭污染物有很强的降解、去除能力。
- 3.使用简单、高效、方便、安全。喷洒于臭味源表面即刻形成网状生物膜,附着力极强,具有驱除蝇蚊、抑制其产卵、抑制对人体有害微生物生长繁殖,净化空气及环境作用。
- 4.对产生恶臭的硫化氢、氨气、甲醛和硫醇等具有很强的去除能力,可大幅度降低废水处理过程中的恶臭气体的产生。
- 5.对有机物、氨氮及硫化物等消解能力极强,且作用迅速,驱除异味的同时可加速有机物的代谢,改善污水处理生化系统出水水质。

使用方法

- 【稀释使用】生物除臭剂原液兑水稀释10～20倍使用,均匀喷洒于臭气源表面。药剂需均匀喷洒,几分钟后即可消除臭味。喷洒频率因环境而异。可使用组装或专业喷雾设备,使用方便,操作简单。
- 【直接使用】直接添加于厌氧入水口,和厌氧进水均匀混合,除臭的同时净化水质。
- 【注意事项】本产品为生物制品,使用前请轻摇,使用频率由我司技术人员根据现场情况制定。

包装储运

- 每桶10公斤。
- 【注意事项】储存于干燥、阴凉、通风处,温度低于25℃,本品储存稳定期为2个月。

库巴鲁®微生物促生剂

库巴鲁®一款改善微生物生长环境，促进有益微生物生长繁殖，提高反硝化生物脱氮和絮凝沉降等生化过程的新型微生物营养剂。

产品优势

- 1.促进反硝化脱氮异养菌群的快速繁殖；
- 2.用量少，见效快，能够有效提升污泥活性，以解决反硝化细菌活性低、进水波动大、抗冲击能力差等问题；
- 3.无毒无害、生物友好。



产品指标

外观	颜色	罗兰紫
	气味	无
	是否有沉淀	无
一般指标	密度(20℃), g/cm³	1.04
	pH	4-5
生物安全性指标	砷(As)	≤ 3×10-4mg/L
	铬(Cr)	≤0.01 mg/L
	镉(Cd)	≤ 0.05 mg/L
	铅(Pb)	≤ 0.1mg/L
	汞(Hg)	≤ 0.1 mg/L

使用方法

- 【投加地点】厌氧池或者缺氧池的进水口。
- 【投加量】可单独使用，也可与复合碳源配合使用，添加量一般为十万分之一到万分之一。

适用范围

广泛适用于城镇污水处理，屠宰、食品、金属表面、垃圾渗滤液、焦化、电镀等行业的生化工艺段废水处理。

包装储运

- 25kg桶装、1吨桶装、液袋或槽车运输。
- 【注意事项】在运输过程中应密闭。本品储存于干燥、阴凉、通风处，温度25℃左右，稳定期为6个月。

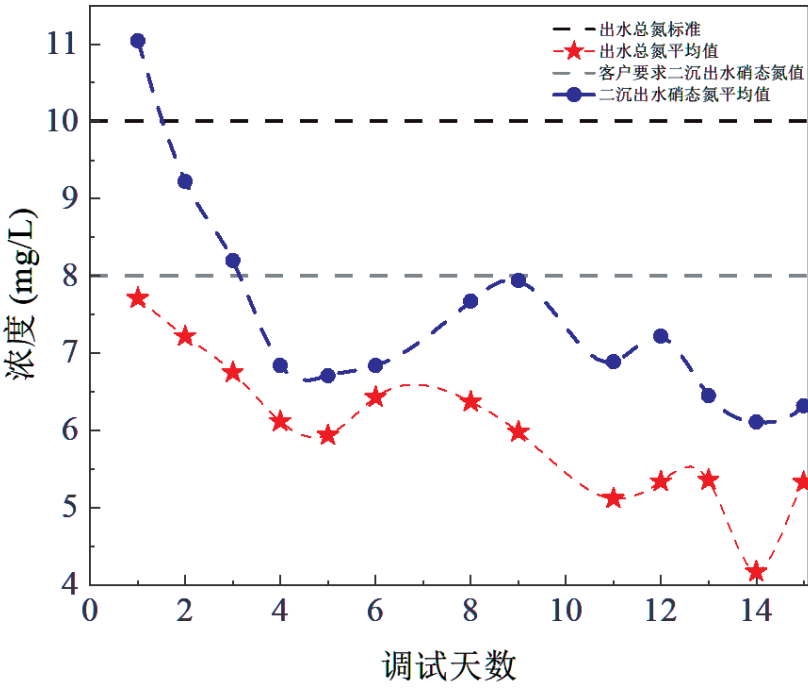
经典案例(总氮达标)

案例一:广东某市政污水处理案例

项目概况:该污水处理厂处理规模20万m³/d,由于利用反硝化滤池脱除硝态氮,面临碳源投加量大、成本高,以及出水总氮不稳定等问题。



项目性质:总氮去除；
处理工艺:改良式A²O+反硝化滤池+磁混凝沉淀；
处理现状:利用反硝化滤池脱除硝态氮，成本高且出水总氮不稳定；
处理要求:出水总氮稳定于10mg/L以下；
处理效果:投加复合碳源101b及配套激活菌102后，滤池进水硝态氮可以稳定在7mg/L以下，实现前端反硝化脱除硝态氮，后端滤池作为应急措施；调试后碳源成本节省13.6%。



经典案例(总氮达标)

案例二:河南某屠宰及医药污水处理案例

项目概况:该污水处理厂处理规模9000m³/d, 水厂原用碳成本高, 要求在不改变水站原有设施的条件下, 将系统出水总氮稳定降至50 mg/L以下。



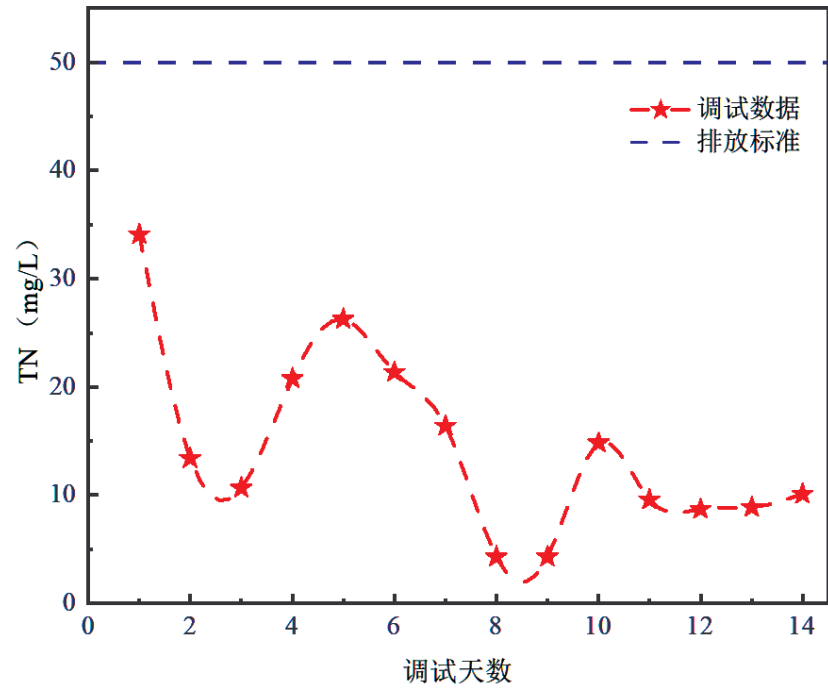
项目性质:总氮去除;

处理工艺:CASS+接触氧化工艺;

处理现状:原用碳源成本高;

处理要求:将系统出水总氮稳定降至50 mg/L以下;

处理效果:我司菌种及碳源对生化系统总氮的去除率有明显的提升效果。达到总氮排放标准TN<50mg/l,并为该水厂降低30%处理费用。



经典案例(总氮达标)

案例三:河北邢台某生活污水处理案例

项目概况:该污水处理厂处理规模1.5万m³/d, 进水总氮50~80mg/L, 使用酒厂废液来源的碳源, 导致生化系统崩溃, 缺氧池污泥活性变差, 出水总氮超标, 总氮为20~25mg/L。



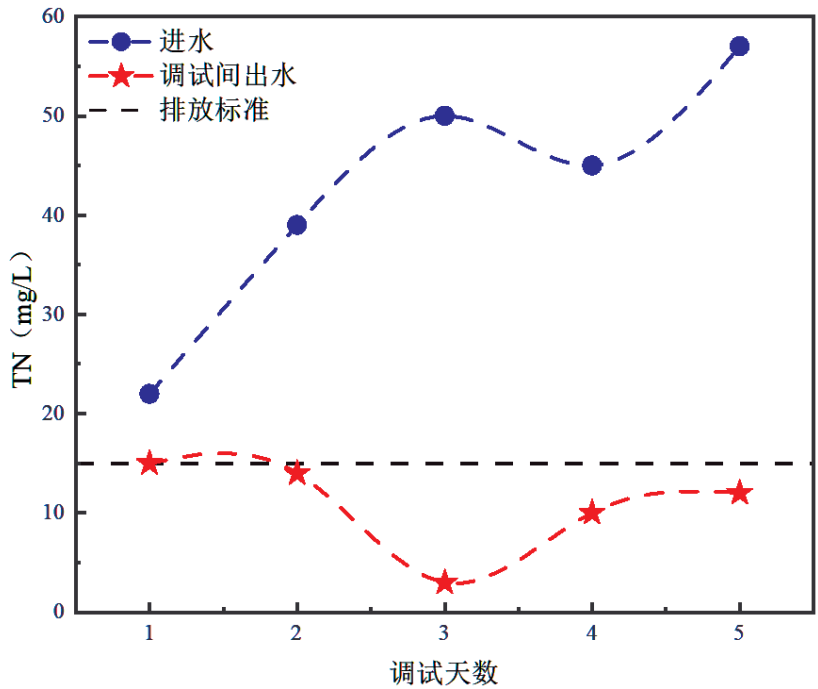
项目性质:总氮去除;

处理工艺:A²O工艺;

处理现状:生化系统崩溃, 缺氧池污泥活性变差, 出水总氮超标;

处理要求:COD<50mg/L,总磷 (TP) <0.5mg/L, 总氮 (TN) <15mg/L;

处理效果:使用我司的复合碳源+生物强化技术调试救急后, 系统修复出水总氮恢复成12mg/L。



经典案例(总氮达标)

案例四:深圳松岗某污水处理案例

项目概况:该污水处理厂处理规模17万 m³/d, 进水总氮指标为35~45mg/L。



项目性质:总氮去除;

处理工艺:A²O工艺;

处理现状:原用碳源成本高、水质波动大;

处理要求:将系统出水总氮稳定降至10 mg/L以下;

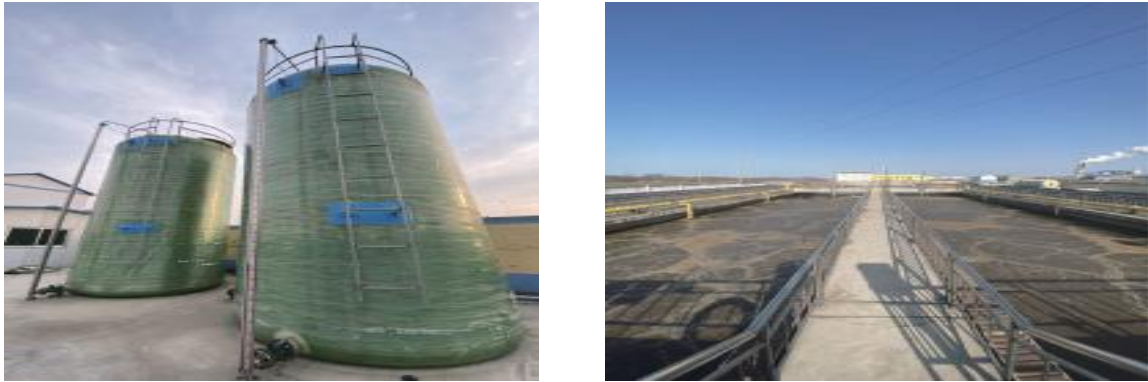
处理效果:采用库巴鲁“复合碳源+总氮菌种”的方式,项目调试完成后,降低碳源费用30%以上,出水稳定维持在9~9.5mg/L之间。该水厂使用我司产品三个月,持续优化生化系统参数。对比未使用我司产品前的处理费用,下降了50%以上。当前出水稳定维持8.5~9.5mg/L之间。

总氮 10mg/L	·采用生物强化+复合碳源+自动化加药系统组合工艺 ·3天出水总氮稳定在10mg/L以下
降成本 50%	·整体降低50%的碳源费用

经典案例(总氮达标)

案例五:山东某污水处理厂碳源对比中试案例

项目概况:市政污水(生活污水为主,含部分工业污水),我司碳源与某进口品牌碳源共同中试该污水厂2期两条线(二期东为对手,二期西为我方),两条线各参数基本一致,评价碳源性能。其中硝态氮为主要考察指标。

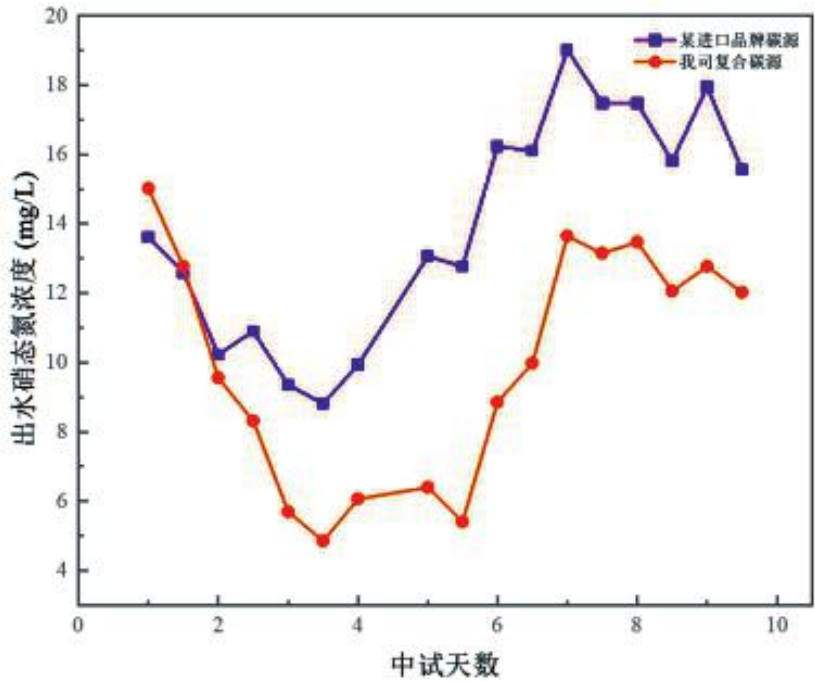


项目性质:总氮去除,对比碳源性能;

处理工艺:A²O工艺;

处理要求:将系统出水总氮稳定降至15 mg/L以下;

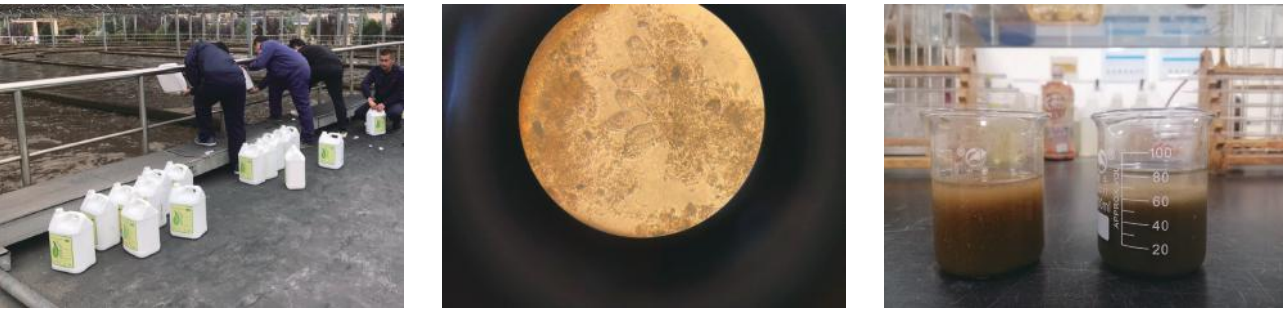
处理效果:在碳源COD当量及投加量基本相同的条件下,我司复合碳源投加后出水硝态氮浓度对比对手大幅降低(性能优于竞品50%以上),且对手污泥浓度较高,需要增加工厂排泥工作量。因此综合来看,我司碳源具有明显优势。



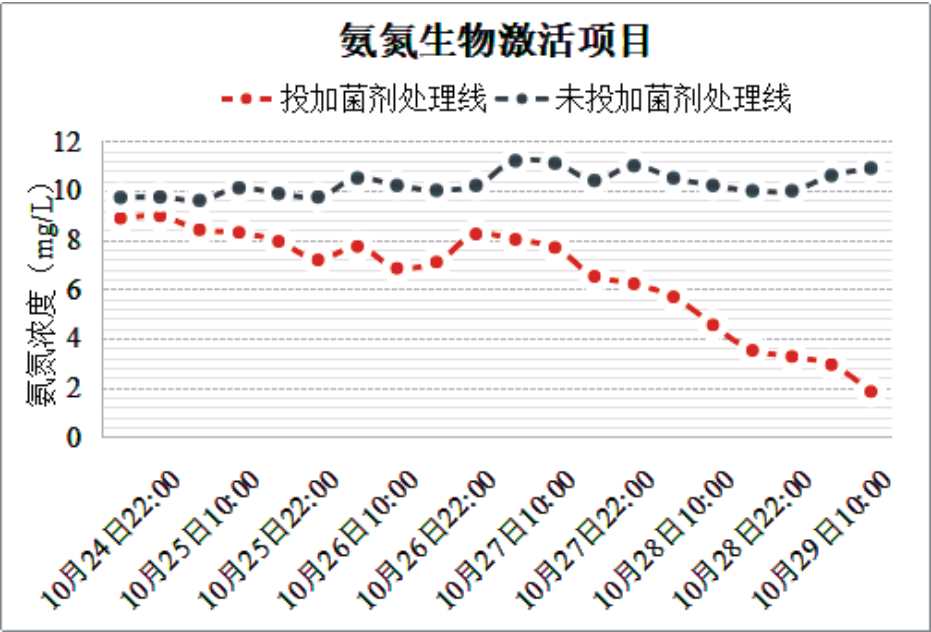
经典案例(氨氮达标)

案例一：山东某生活污水处理案例

项目概况：该污水处理厂建于2016年，处理规模8万m³/d，服务面积约45km²，由于周围有煤化工等工业产业，常常受到来水冲击，造成出水氨氮不能稳定达标。



项目性质：系统恢复，氨氮去除；
处理工艺：预处理+一级处理+二级处理（A²/O+二沉池）+深度处理；
处理现状：受来水冲击，出水氨氮持续超标；
处理要求：出水氨氮稳定于2mg/L以下；
处理效果：采用生物激活技术12h后出水氨氮开始降低，4日后出水氨氮达标，稳定在2mg/L以下，污泥中原生动物增多，污泥沉降性改善。



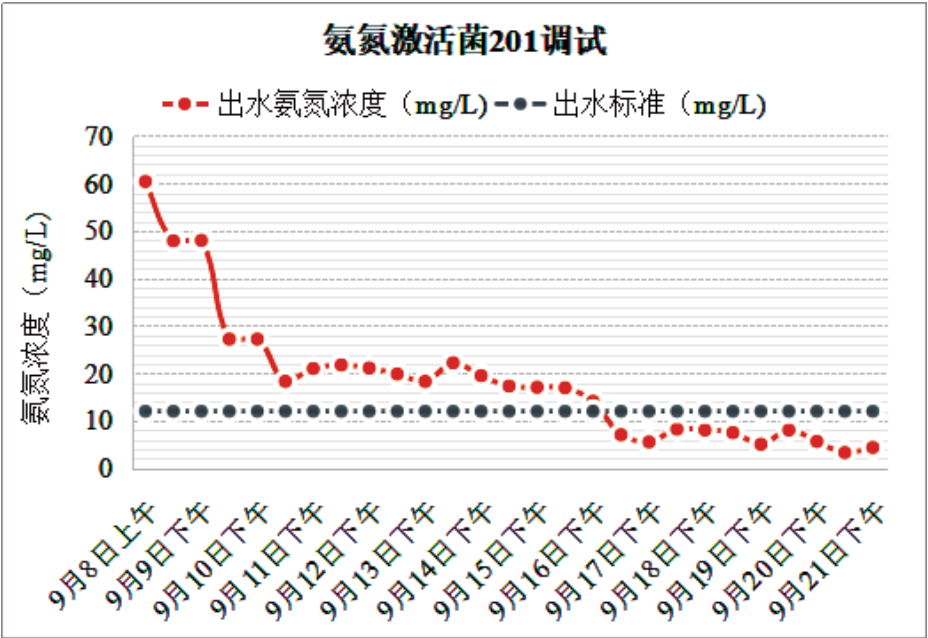
经典案例(氨氮达标)

案例二：浙江某印染废水案例

项目概况：该公司主要经营各类面料纺织，集加弹、牵经、印染、织造、印花等工艺于一体，现场处理污水主要来自印染工艺段，处理水量1500m³/d。



项目性质：系统恢复，氨氮去除；
处理工艺：采用“A/O”工艺；
处理现状：进水氨氮55~65mg/L，出水氨氮30~40mg/L；
处理要求：出水氨氮稳定于12mg/L以下；
处理效果：采用生物激活技术，由库巴鲁氨氮激活菌201调试10天后，出水氨氮达标排放。



经典案例(氨氮达标)

案例三:河南某皮革废水案例

项目概况:该公司主要经营穆斯林用品, 包括帽子、礼拜毯、女式服装头饰、床上用品等, 处理水量150m³/d。

项目性质:系统恢复, 氨氮去除;

处理工艺:采用“预处理+IC+A/O”工艺;

处理现状:进水氨氮700-800mg/L, 出水氨氮400-500mg/L;

处理要求:出水氨氮稳定于40mg/L以下;

处理效果:采用生物激活技术18天后, 出水氨氮达标排放, 污泥沉降性能明显改善, 好氧上清液变清澈。



	进水氨氮 (mg/L)	出水氨氮 (mg/L)	进水COD (mg/L)	出水COD (mg/L)
投菌前	700-800	400-500	3200-3500	380-480
投菌后	700-800	5-15	3200-3500	180-280



菌剂投加前



菌剂投加后

经典案例(氨氮达标)

案例四:某乳制品废水处理案例

项目概况:该公司专业从事乳制品研发、生产、销售及技术服务, 主要产品有炼乳、奶酪、植物蛋白饮料等。处理水量1000m³/d。



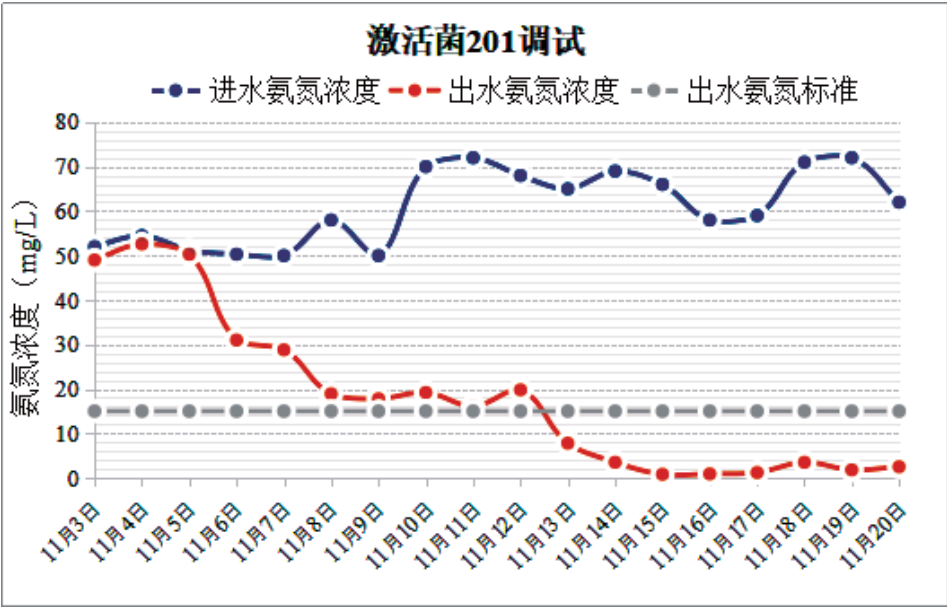
项目性质:系统恢复, 氨氮去除;

处理工艺:采用“预处理+水解酸化+接触氧化”工艺;

处理现状:生化系统氨氮去除效率低, 出水氨氮50-60mg/L;

处理要求:出水氨氮稳定于15mg/L以下;

处理效果:采用生物激活技术3日后出水氨氮显著降低, 10日后氨氮稳定于8mg/L以下, 污泥沉降性能明显改善, 好氧上清液变清澈。



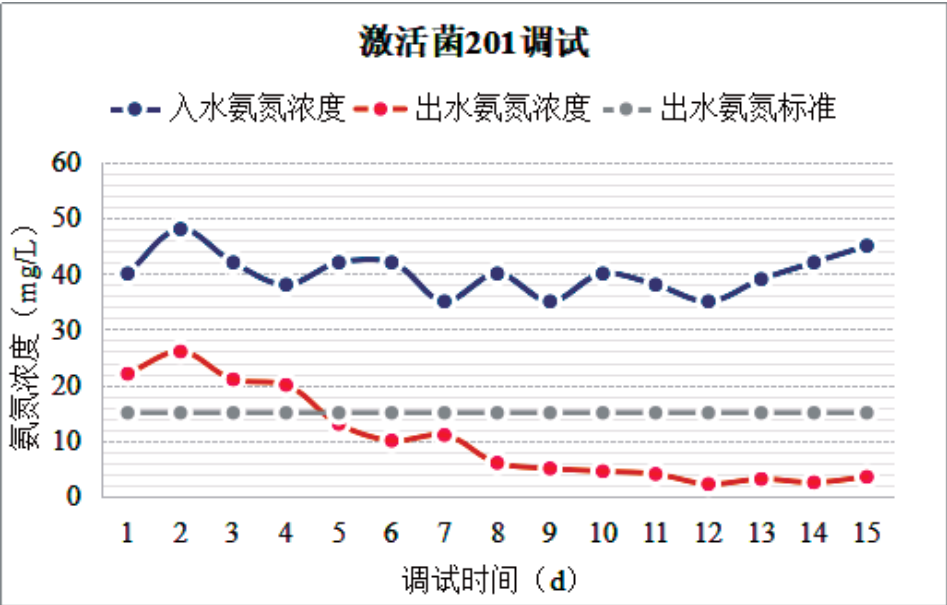
经典案例(氨氮达标)

案例五：惠州某线路板废水处理案例

项目概况：：该公司是一家专业生产线路板的技术厂家，凭借先进的设备、管理技术在同行中享有较高声誉。处理水量100m³/d。

好氧段	CODcr	TP	氨氮	pH值
好氧池入水	200~300	1.5~2.5	35~45	7-8
处理前好氧出水	70~100	3.0~3.5	25~30	6.5-7
处理后好氧出水	30~50	1.0~1.5	2~5	6.5-7
排放标准	80	1.0	15	6-9

项目性质：系统恢复，氨氮去除；
处理工艺：采用“芬顿-调节池-水解酸化池-兼氧池-接触氧化池”工艺；
处理现状：生化系统可生化性差、碳氮比失调、出水氨氮超标：25~30mg/L；
处理要求：出水氨氮稳定于15mg/L以下；
处理效果：采用生物激活技术4天见效，5天开始达标，7天稳定在10mg/L以下，同步解决COD问题。

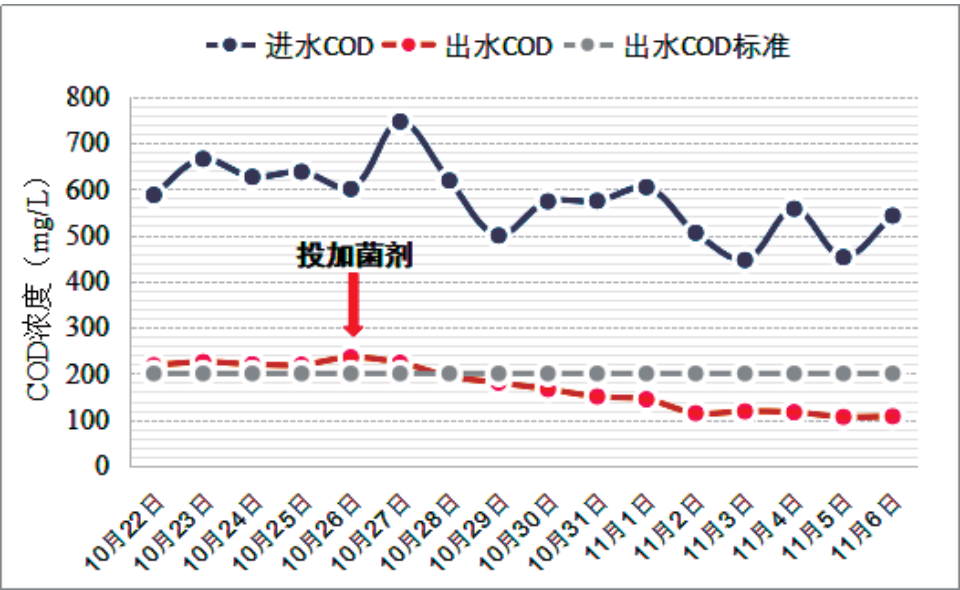


经典案例(COD达标)

案例一：浙江某印染废水处理案例

项目概况：该公司主要经营各类面料纺织，集加弹、牵经、印染、织造、印花等工艺于一体，现场处理污水主要来自印染工艺段，处理废水1500m³/d。

项目性质：系统恢复，COD去除；
处理工艺：采用“A/O”工艺；
处理现状：受进水水质影响，出水氨氮难以稳定在200mg/L以下；
处理要求：出水氨氮稳定于200mg/L以下；
处理效果：采用生物激活技术1日后出水COD开始降低，3日后出水COD稳定达标，7天后稳定在110mg/L以下，系统生化能力明显好转，好氧池上清液变清澈。



经典案例(COD达标)

案例二：潮州某纺织印染废水处理案例

项目概况：该公司主要经营针织布染整，印花布加工、研发，以及高档织物面料的织染及后整理深加工，处理废水1300m³/d。

项目性质：系统恢复，COD去除；

处理工艺：采用“预处理+A/O”工艺 ；

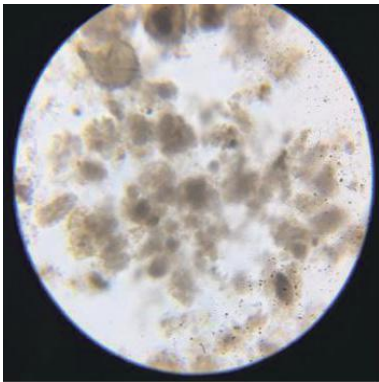
处理现状：受进水水质影响，出水COD高 (500~650mg/L) ；

处理要求：出水COD稳定于80mg/L以下；

处理效果：采用生物激活技术15天后，出水COD明显降低，污泥沉降性能明显改善，污泥中原生动物数量明显升高。



菌剂投加前



菌剂投加后

	进水COD(mg/L)	出水COD(mg/L)	SV ₃₀	MLSS(mg/L)	MLVSS/MLSS
投菌前	900~1100	500~650	20%	2500	25%
投菌后	900~1100	70~80	35%	5600	60%

经典案例(COD达标)

案例三：惠州某食品废水处理案例

项目概况：该公司是一家集新型蛋糕装饰原材料、制作工具等产品研发、生产和销售为一体的大型综合性企业，处理废水100m³/d。



项目性质：系统恢复，COD去除；

处理工艺：采用“预处理+A/O”工艺 ；

处理现状：受进水水质影响，出水COD高 (600~700mg/L) ；

处理要求：出水COD稳定于80mg/L以下；

处理效果：采用生物激活技术10天后，出水COD达标排放，污泥沉降性能明显改善。。

	进水COD(mg/L)	出水COD(mg/L)	MLSS (mg/L)	MLVSS/MLSS
投菌前	1700~3000	600~700	3500	45%
投菌后	1700~3000	60~80	6000	60%